

## **INVITO A PRESENTARE OFFERTE VINCOLANTI PER L'ACQUISTO DEGLI IMMOBILI DI M. ESTATE S.P.A. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA, M. BUSINESS S.R.L. IN AMMINISTRAZIONE STRAORDINARIA**

### **PREMESSO CHE**

- In data 2 aprile 2015, M. Estate S.p.A. in Amministrazione Straordinaria e M. Business S.r.l. in Amministrazione Straordinaria (le "Società") hanno presentato istanza al Ministero dello Sviluppo Economico (il "**Ministero**") – ai sensi dell'art. 2 del Decreto Legge 23 dicembre 2003, n. 347 (il "D.L. 347/2003"), convertito in Legge 18 febbraio 2004, n. 39 (la "L. 39/2004" o "Legge Marzano") e successive modificazioni ed integrazioni – al fine di ottenere l'ammissione alla procedura di amministrazione straordinaria di cui al citato decreto, dichiarando la sussistenza dello stato di insolvenza delle Società e la ricorrenza dei requisiti dimensionali di cui all'art. 1 del D.L. 347/2003;
- con decreto del 7 aprile 2015, il Ministero ha disposto l'ammissione delle Società alla procedura di amministrazione straordinaria delle grandi imprese in stato di insolvenza ai sensi dell'art. 2, comma 2 della Legge Marzano ed ha, contestualmente, nominato i Commissari Straordinari delle Società (i "**Commissari**");
- in data 5 ottobre 2015, i Commissari hanno presentato al Ministero, a mente dell'art. 4, comma 2 della Legge Marzano, il programma di cessione dei complessi aziendali delle Società ex art. 54 D.Lgs. 270/99, predisposto secondo l'indirizzo di cui all'art. 27, comma 2, lett. a) del D.Lgs. n. 270/99 (il "**Programma Principale**");
- in data 18 giugno 2019 il Ministero ha nominato quali Commissari Straordinari in sostituzione dei precedenti il dott. Antonio Cattaneo, il dott. Giuseppe Farchione e l'avv. Luca Gratteri;
- in data 12 ottobre 2021, il Ministero ha autorizzato i Commissari ad avviare la presente procedura competitiva per offerte vincolanti di cessione degli immobili delle Società;
- per ciascuno degli immobili di proprietà delle Società oggetto della vendita (il "Perimetro di Vendita") è indicato il relativo prezzo base nel regolamento di vendita disponibile sul sito [www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it](http://www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it).

**Tutto ciò premesso e considerato, i Commissari**

### **INVITANO**

chiunque ne abbia interesse a presentare offerte vincolanti per l'acquisto dei singoli immobili del Perimetro di Vendita entro il termine perentorio delle **ore 18:00** del giorno **20 dicembre 2021** presso lo studio del Notaio Fabio Orlandi in Roma, via Ludovisi n. 35, 00187, secondo le modalità, i termini e le condizioni previsti dal regolamento di vendita disponibile sul sito [www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it](http://www.mercatoneunoamministrazionestraordinaria.it). L'apertura delle buste e l'eventuale gara tra gli offerenti avrà luogo il **21 dicembre 2021** dalle **ore 15:00** presso il medesimo Notaio. La pubblicazione di questo annuncio ed ogni attività connessa e conseguente non comporteranno per le Società e per i Commissari l'assunzione di responsabilità di alcun genere, anche a titolo precontrattuale, né alcun obbligo a dare corso alla procedura di cessione del Perimetro di Vendita. Il presente annuncio non costituisce invito ad offrire, né offerta al pubblico ex art. 1336 del Codice Civile o sollecitazione del pubblico risparmio ex art. 94 e ss. del D. Lgs. n. 58/1998. Il presente annuncio è regolato dalla legge italiana e per ogni controversia ad esso attinente sarà competente in via esclusiva il foro di Bologna.

**Imola, 18 ottobre 2021.**

**I Commissari Straordinari**

**Dott. Antonio Cattaneo Dott. Giuseppe Farchione Avv. Luca Gratteri**